

用户需求

一、总则

- 1、项目名称：中山市小榄人民医院洗衣房洗脱机和烘干机设备采购项目
- 2、项目预算：17.8 万元
- 3、需求科室：洗衣房
- 4、投标供应商报价应包括标的设备（原装、全新合格的设备）、相关附件、配套设施、税费、运费、保险费、仓储费、安装调试、培训、质保等的全部费用，在项目实施过程中出现报价内容的任何遗漏，均由中标供应商负责相关费用，采购人将不再支付任何费用。
- 5、招标文件中凡有“★”标识的内容条款为关键条款，投标供应商必须对此作出回答并完全满足这些要求，不可以出现任何负偏离，对这些关键条款的任何负偏离将视为无效投标。加注“▲”的内容为重点评标项目，投标供应商必须对该标识项目按照要求进行真实应答描述。
- 6、本项目不接受联合体投标，中标供应商不得以任何方式转包本项目。
- 7、单位负责人为同一人或者存在直接控股、关联关系的不同投标人，不得参加同一项目下的招标活动。

二、技术需求

（一）采购清单

序号	采购物品	规格	单位	数量	限价（万元）
1	蒸汽全自动洗脱机	100kg	台	1	11.9
2	蒸汽全自动烘干机	100kg	台	1	5.9

（二）配置要求：

1、100kg 蒸汽全自动洗脱机设备技术要求

- ★（1）额定容量（kg）：≥100 滚筒容积：≥1000L；
- （2）供电电压（V/HZ/P）：380/50/3；
- （3）内胆尺寸(D*L mm)：≥φ1240×882（允许偏差 D±30、L±30）；
- ▲（4）脱水速度（rpm）：≥680（允许偏差±20）；
- ▲（5）电机、变频器功率（KW）：≤7.5；
- ▲（6）加热方式：蒸汽加热，蒸汽压力 0.4-0.6MPa；

(7) 每车耗水量：≤1500L；

(8) 每车耗汽量：≤60kg；

▲(9) 采用交流变频调速电机驱动，双向转动，电机为全封闭风冷设计，能防止水溅和湿气侵入。洗衣速度、均布速度、脱水速度无级变速，能适应各种织物的洗涤，皮带传动，配有电机过载保护装置及自动平衡控制；电机须在机器底部，便宜维护（需提供照片证明）；

(10) 具有点动取衣功能；

▲(11) 洗衣机的内胆为卧式安装，洗衣机的内胆、洗衣缸体（即外壳）均采用 A304 或 316L 不锈钢材料制作；

▲(12) 设备具有自动和手动加料功能，自动加料预留不少于 6 个的液体化料链接口，手动加料口材质要求 316L 或以上不锈钢，加料皂杯不少于 4 个；

▲(13) 双后排水配置，可对洗涤用水定向排放。自动控制冷、热双进水方式，带自动水位控制系统，水位高度可任意设置；

▲(14) 设备具有有效的节水产品认证证书等；

(10) 外形尺寸（宽*深*高）：1982×1718×2020（允许宽偏差±50mm、深偏差±50mm、高偏差±30mm）；

(11) 整机重量：≥2800kg（允许偏差±200）；

(12) 微电脑自动控制，具有故障自检功能，设备具有安全门锁保护装置，紧急停机装置；

▲(15) 内滚筒采用自动化焊接（需提供实物图片、购买自动化焊接设备发票）；

▲(16) 减震、吸震、避震系统，要求上悬挂结构，设备外框与内体间设多个连接点，具有整机超震动检测装置，整机配备震动阻尼器（需提供设备实物照片）；

(17) 轴承、轴封均采用质量达标的全新件，门密封采用耐温、耐腐蚀氟橡胶密封圈；

(18) 大口径装载门，投取衣物更加方便省力，并配有安全门锁，可手动、自动控制；

(19) 洗衣机取衣时具有防止小件物品掉落装置，设备具有防撞装置（需提供设备照片）；

▲(20) 提供出厂合格证等质量证明文件；

▲(21) 提供投标 1 月前第三方质量检测机构出具的盖有 CMA 印章检测报告和 CE 认证证书。

2、100KG 全自动烘干机设备技术要求

★(1) 额定容量（kg）：≥100 滚筒容积：≥1000L，蒸汽加热；

(2) 供电电压（V/HZ/P）：380/50/3；

(3) 烘干转速：25-30rpm，变频可调；

▲ (4) 内胆(D*L mm): $\geq \phi 11460 \times 1236$ (允许 D 偏差 ± 20 、L 偏差 ± 20);

(5) 烘干时间 (min): 40~60;

(6) 电机功率 (KW): ≥ 3 ;

(7) 风机功率 (KW): ≥ 3 ;

(8) 每车耗气量 (kg): ≤ 130 ;

(9) 外形 (宽*深*高 mm): $1880 \times 1605 \times 2420$ (允许宽偏差 ± 20 mm、深偏差 ± 20 mm、高偏差 ± 20 mm);

(10) 整机重量 (kg): ≥ 1300 ;

▲ (11) 热交换器采用 2 组双交换器, 材质要求不锈钢, 耐压要求不低于 0.8Mpa;

(12) 采用微电脑自动控制, 液晶屏幕显示一目了然, 具有故障和功能自检系统。并可根据不同洗涤物含水率可任意设定烘干时间、烘干最高温度、自动倒运转。中途开门查看自动停止运转, 到设定烘干时间自动停止运转并发出停转信号提示。大开门大视镜, 投取烘干物方便快捷, 可随时查看衣物烘干情况;

(13) 采用两级三角带减速传动, 内胆正反间隙运转, 间隙时间为正转 25 秒停 5 秒再反转 25 秒连续运行 (时间可设置), 皮带传动缓振, 平稳性好, 传动机构应能防止使用时间过长造成主轴断裂使内胆下垂。采用导致内胆与轴承之间断裂的无应力连接机构, 能避免产生机械故障;

(14) 加热器散热材料为具有良好耐压性能的不锈钢管和铝片, 并采用模具成型多曲面铝串片模式, 使被加热空气产生混流, 能实现最大限度的空气热交换, 提高热利用率;

▲ (15) 内胆采用 304 不锈钢制作, 能有效保证长期湿热状态下的机器使用寿命;

▲ (16) 蒸汽疏水阀要求采用质量达标的吊倒桶式疏水阀;

(17) 数码管 LED 显示, 电脑控制运行时间、烘干温度、运转及停止时间, 并可以手动设置, 工作结束时有蜂鸣提示;

(18) 干衣机玻璃门直径大 ($\geq \phi 700$ mm), 投取方便, 配备安全连锁装置;

(19) 设备可以并列安装, 节约使用面积;

(20) 运转电机及风机应设有过载保护装置;

(21) 具有面积大的绒毛收集装置过滤绒毛, 避免造成绒毛堵塞风道;

(22) 维护方便, 能从前部和后部进行关键机构的维护;

(23) 门下方安装防撞条, 要求防撞条长度同机宽;

▲（24）提供出厂合格证等质量证明文件；

▲（25）投标 1 月前第三方质量检测机构出具的盖有 CMA 印章检测报告

（三）包装、装卸、运输、保管及保险

（1）成交供应商所供设备包装质量必须符合国家相关标准，设备的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐的措施，设备要求有包装材料保护运至现场。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由成交供应商承担。

（2）成交供应商负责根据用户指定的安装地点，将设备运送到现场过程中的工作，包括装卸车、现场的搬运，由此产生的费用均由成交供应商承担。

（3）设备在验收合格前的保险由成交供应商负责，成交供应商负责其派出的现场服务人员人身意外保险。

（四）安装与调试

★（1）所有设备均由成交供应商安装、系统集成及调试，涉及到原有设备的拆卸、移位以及新设备安装过程中所需配件等一切事项，由此产生的费用由成交供应商承担。

★（2）设备到货后，成交供应商（或产品厂商）应派出有经验的工程技术人员到现场进行安装，并将设备调试到最佳状态。

（3）成交供应商（或产品厂商）根据现场情况和采购人要求及有关国家技术标准、规范进行安装。

★（4）设备如在安装调试时出现故障，成交供应商必须及时解决。如无法解决成交供应商应免费换货或提供参数要求不低于所投设备的全新设备给采购人，不额外收取任何费用。

（5）蒸汽全自动洗脱机安装时，根据安装现场的条件以及采购人的需求，对洗脱机进行抬高，抬高 8cm，可四周疏水，洗脱机抬高后，运行平稳，不晃动。

（6）设备完成安装调试后，成交供应商需要对采购人进行设备使用及日常注意事项等培训。

（7）对于需持证上岗的施工项目，如有限空间作业、焊工、带电作业等，维修人员须具备相应的有效证件，并提前向采购人报备。

三、商务需求

（一）供应商资质

1、响应供应商必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的企业法人或其他组织。

★2、响应供应商须具有有效的且具备销售洗涤设备相关经营范围的营业执照。

3、响应供应商满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（二）交货期、验收及报价要求

1、交货时间：

签订合同后 30 天内完成所有设备到货、安装及调试，进入试运行阶段。

2、验收方式：

（1）采购人按国家有关规定、规范及招标文件进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。

（2）货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，产品为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

（3）进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。

（4）货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅，所有随设备的附件必须齐全。

（5）成交供应商应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

（6）因货物质量问题发生争议时，由采购人所在地质量技术监督部门鉴定。鉴定结果符合国家相关标准时，鉴定费由委托方承担；否则鉴定费由成交供应商承担。

3、投标报价要求：

★（1）投标报价为交货价，报价包含且不限于运输费、包装费、保险费以及安装、调试、软件费、检验费及培训所需费用等伴随服务的费用，采购人不再另付任何费用。

（2）投标报价为含税价。

（3）成交供应商须开具与谈判响应文件中投标单位名称、投标报价一致的普通增值税发票。

（4）缺项、漏项的报价为无效报价。

▲（5）报价时提供近三年的同类业绩。

（三）保修期及售后服务要求

1、质保期内，电话半小时响应，8 小时内到场，1 天内完成修复处理。如成交供应商未按约定时间进行维修，采购人可另行安排人员维修，所产生的相关费用由成交供应商承担。（提供售后服务说明）

▲2、设备整机保修期至少为3年，保修期内用户所购设备各部件发生非人为故障，成交供货商应负责包修、包换或包退，并承担因此而产生的一切费用。

3、在保修期内，成交供应商在接到采购人的维修（因质量问题）通知，响应时间为半小时，工程师 8 小时内到达现场，排除故障时限为到达现场后 8 小时。

4、如果产品故障在检修 12 小时后仍无法排除，乙方应在 24 小时内提供不低于故障产品规格型号档次的备用产品供采购人使用，直至故障产品修复。

5、保修期间内同一硬件一个月内连续 3 次出现同一故障，成交供货商须更换相同或不低于故障产品规格型号档次的设备，所产生的相关费用由成交供应商承担。

▲6、保修期内，中标供货商应每个季度到现场进行定期维护与检测，保证设备的正常运行。

7、成交供应商必须针对采购人专业技术人员提供培训计划及书面培训资料，并派专业技术人员到采购人现场培训操作人员。培训后，经现场操作考核合格为止，由此产生的费用均由中标供应商承担。

8、成交供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如仪器和附件箱清单、质量合格检定证明文件、保修服务卡、使用中文说明和中文维护手册。

★9、提供终身维修保养。保修期后，成交供应商须继续提供产品使用运行的技术支持，包括故障排除及零备件的供应等。

（四）付款方式

本合同的每笔款项以人民币转账方式支付，合同设备到采购人指定地点交付并完成安装，验收合格后，中标单位凭：

（1）合同；

（2）验收调试合格报告；

（3）中标单位开具的正式普通增值税发票。

具体付款方式：合同签订后，成交供应商提供合同总金额的 20%的款项的预收款收据，采购人支付该笔预付款；成交供应商按合同协议时间提供货物，并经协议规定的验收人员书面确认验收合格后，开具全额普通增值税发票，采购人确认无误后一个月内支付合同总金额的 75%的款项；合同总金额的 5%的款项作为售后质量保证金，在质保期满后一次性无息退还。